



EMBUTIDORA METALGRÁFICA - EM30D HD

EM30D HD - TECLAGO

- ⇒ Embutimento de amostras metalográficas em moldes de 30mm de diâmetro;
- ⇒ Resistência com 750w de potência conjugada com o sistema de refrigeração. Temperatura ideal de trabalho entre 180°C;
- ⇒ Sistema digital de controle e comando: com controle de tempo de embutimento, tempo de refrigeração e controle de temperatura;
- ⇒ Sistema digital programável protegido contra curto circuito conforme normas de segurança para controle de processo de embutimento;
- ⇒ Sistema automático de refrigeração com água e cooler traseiro (reservatório opcional);
- ⇒ Carenagem em aço inoxidável, oferecendo excelente resistência a corrosão;
- ⇒ Alavanca de acionamento manual com sistema hidráulico fechado (Know How);
- ⇒ Conexões hidráulicas especiais para alta pressão;
- ⇒ Manômetro para leitura de pressão (até 300 Kgf/cm²);
- ⇒ Manopla de alívio de pressão hidráulica;
- ⇒ Sistema hidráulico com capacidade para 6 toneladas;
- ⇒ Botão de "emergência" tipo cogumelo, padrão ABNT;
- ⇒ Manual de instruções em Português (Brasil);
- ⇒ Partes que sofrem aquecimento revestidas com isolante térmico evitando acidentes com queimaduras;
- ⇒ Acompanha: 5 Kg de baquelite; 1 tudo de desmoldante;
- ⇒ Garantia de 12 (doze) meses.

Tel: (11) 4158-9225 / (11) 4158-4225
Email: teclago@teclago.com.br

www.teclago.com.br

Especificações da Máquina:

- Prensa dimensionada para embutir amostras metalográficas em resina fenólica (baquelite) ou acrílica com diâmetro de 30mm e altura máxima de 20mm.
- Equipamento com carenagem em aço inoxidável e parte com pintura eletrostática a pó resistente a corrosão, com sistema hidráulico de pressão acionado manualmente através de alavanca lateral, manômetro até 300 Kgf/cm² com pressão normal de trabalho de 200 Kgf/cm².
- Aquecimento com controle de temperatura da resistência elétrica de 750w de potência, temperatura de cura de até 180°C e resfriamento através de serpentina de cobre que envolve a câmara de moldagem e válvula solenóide com trava rápida com rosca de perfil quadrado de alta vedação e compressão inicial da resina via êmbolo ajustado na câmara de aquecimento e moldagem. Molde em aço temperado retificado e lapidado que garante o paralelismo da amostra moldada. Ciclo de trabalho controlado por temporizador eletrônico protegido contra sobrecargas elétricas, com 3 funções (temperatura de aquecimento, tempo de cozimento e temperatura de final do ciclo que determina o desligamento automático de todo o equipamento) o qual é mostrado em display digital, informando alternadamente temperatura e tempo restante da operação. Botão de "emergência" tipo cogumelo, padrão ABNT.

Controlador digital programável protegido contra sobrecargas elétricas que controla: resistência elétrica de aquecimento (pirômetro), tempo de cozimento (cura) do baquelite e temperatura de final do ciclo que determina o desligamento automático de todo o equipamento. Tempo do ciclo completo de embutimento inferior a 15 minutos (aquecimento, cura e resfriamento). Sensor de temperatura tipo termopar. Sinalizador sonoro de fim de ciclo.



Tampa de fechamento via rosca quadrada que proporciona alta vedação. Câmara e êmbolo fabricados em aço com liga de alta dureza com superfícies polidas.



Disponível também com carcaça em aço inox



Indicação de pressão de 200 kgf/cm² com faixa vermelha indicativa direto no manômetro.

Manopla de alívio de pressão hidráulica



Este equipamento atende as normas:



*Fotos apenas ilustrativas, a configuração do equipamento pode sofrer algumas alterações sem comprometer seu funcionamento.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	
LARGURA	330 mm
PROFUNDIDADE	500 mm
ALTURA	400 mm + tampa 480 mm
PESO	15 kg
TENSÃO	220 V monofásico 60Hz
DIÂMETRO DO MOLDE	30 mm